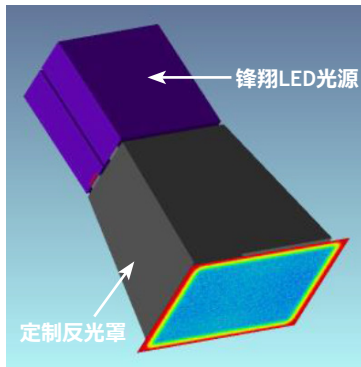


应用说明

显示产业的粘合固化



锋翔的LED解决方案

LED固化益处:

- 提升工艺效益
- 改进显示器质量
- 低维护
- 环保

锋翔的FireJet™系统提高了面固化过程的可靠性

许多精密电化学设备制造商在其光学透明树脂（OCR）分配和显示粘合设备中采用了锋翔的UV LED解决方案。使用锋翔的UV LED固化系统显着提高了工艺质量和效率，同时也更加环保。该设备已成功用于多家主要厂商的产线用于高端显示产品的制造。

面固化工艺

面固化工艺首先在主显示屏上分配OCR。然后，盖板玻璃通过真空固定，并放置于主显示器上方。OCR在盖板玻璃和主显示器之间。当盖板玻璃朝主显示器方向下移时，OCR被均匀铺开。接下来UV LED固化系统移至盖板玻璃上方，LED光源被开启并于几秒钟内粘合两个表面。

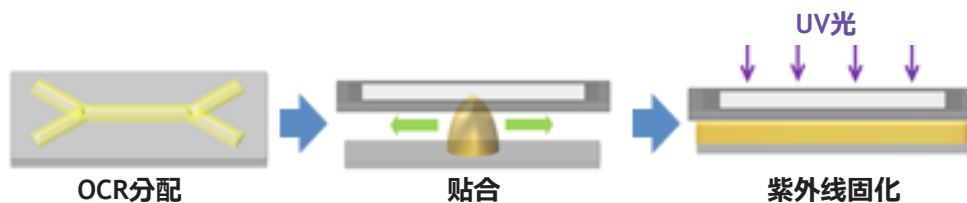


图1显示器OCR压层工艺

益处

通过从金属卤化物固化灯切换到锋翔的LED解决方案，固化系统的使用寿命至少提高了5倍。金属卤化物灯的平均寿命约为4,000小时，而锋翔的LED系统的平均使用寿命则超过20,000小时。这个改进使繁琐耗时光源更换率大大减低，并缩短了系统停机时间，从而提高了设备的投资回报率(ROI)。

锋翔的LED解决方案带来的另一个竞争优势在于整个固化区域内UV输出的一致性。

如上图2所示，锋翔的UV LED系统提供了固化区域内极好的照明均匀度 (>90%)。粘合剂接收到均匀紫外线能量后具有更优异的粘合性和更强的粘合力。均匀的粘合剂层增强了光学透射率并改进了光学透明度，从而确保了最佳的图像质量。

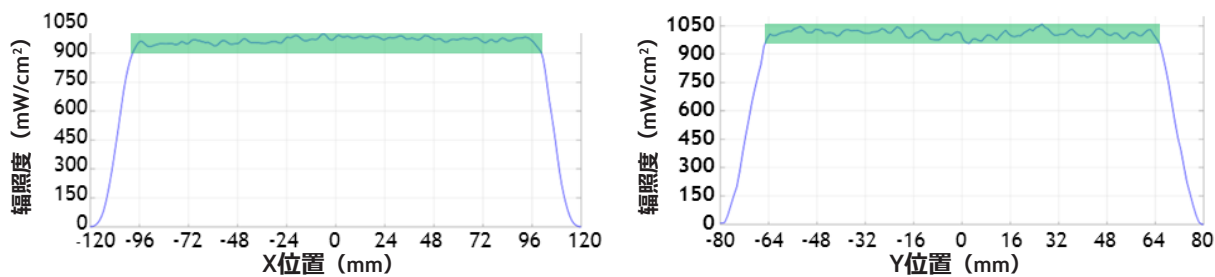


图2照明均匀度比较

低温工艺是显示器制造的另一个重要考虑考量。基板的安全固化温度通常小于 40°C ，以避免像素的过温损坏。金属卤化物灯的光谱通常具有20%产生热能的红外线，而锋翔的LED灯是冷光源，本身不产生热量。因此，使用锋翔的LED固化系统有助于提高工艺收益率并有助于安全操作。

锋翔科技：100%专注于LED。专利·创新·可靠